

# **ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ СТАЛЬНЫХ КАНАТНЫХ СТРОПОВ**

**Настоящая инструкция разработана в соответствие с требованиями приложения «А»  
стандарта EN 13414-1:2014.**

## **A1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Стальные канатные стропы предназначены для подъема и перемещения различных видов грузов, изготавливаются из светлых или оцинкованных канатов диаметром 4,0-65 мм в интервале грузоподъемностей 0,25 - 40 тонн. Коэффициент запаса прочности: 6:1.

## **A2. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Конструктивно, канатные стропы представляют собой отрезок стального троса, по концам которого сформированы петли при помощи ручной заплетки или металлической втулкой, обжатой в прессе, что обеспечивает паспортную грузоподъемность стропа. Стропы типа 1СК - 4СК комплектуются крюками типа G80 и коушами с оцинкованным покрытием по DIN 6899.

## **A3. ОСОБЕННОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СТРОПОВ**

- а) разрешается использовать канатные стропы в температурном диапазоне от -40 до +200 °C, учитывая предельные рабочие нагрузки в зависимости от температуры, тип концевого грузоподъемного приспособления, материала втулки и сердечника;
- б) следует избегать контакта канатных стропов с кислотами и другими химическими веществами, если строп предполагается использовать в химически агрессивных условиях в сочетании с высокими температурами, следует проконсультироваться с производителем;
- в) грузоподъемные стропы общего назначения запрещается использовать для подъема людей, расплавленного металла и других опасных грузов.

## **A4. ПЕРЕД ПЕРВЫМ ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СТРОПА НЕОБХОДИМО УДОСТОВЕРИТЬСЯ, ЧТО:**

- а) имеется паспорт на продукцию от производителя;
- б) грузоподъемность, указанная на бирке стропа соответствует информации, указанной в паспорте;
- в) приложена инструкция по применению стропов.

## **A5. ПЕРЕД КАЖДЫМ ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СТРОПА НЕОБХОДИМО:**

- а) производить осмотр и визуальную выработку;
- б) проверять наличие бирки и читаемость информации;
- в) осматривать изделие на предмет коррозии, изломов и скручивания каната, оборванных прядей и проволок, повреждений или дефектов грузоподъемных фитингов.

## **A6. ВЫБОР И ПРИМЕНЕНИЕ**

- а) определить массу и центр тяжести груза, точки соприкосновения и предполагаемый метод строповки;
- б) соблюдать указанные в паспорте рабочие нагрузки и учитывать углы между ветвями для многоветвевых стропов с учетом коэффициента грузоподъемности (см. табл 1);
- в) необходимо правильно подбирать строп по конструкции и длине (см. табл 2);
- г) зацепление грузов необходимо осуществлять с учетом правил и способов строповки;
- д) для защиты конструкции стропа от преждевременного износа при строповке грузов с острыми кромками, нужно использовать специальные защитные накладки;
- е) запрещается поднимать защемленные грузы, а также грузы с неопределенной массой;
- ж) во избежание раскачивания груза для правильного его позиционирования, рекомендуется применять специальные оттяжки;
- з) рекомендуется хранить канатные стропы на специальном стенде в сухом, чистом и проветриваемом помещении.

## **A7. ПЕРИОДИЧЕСКАЯ ПРОВЕРКА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

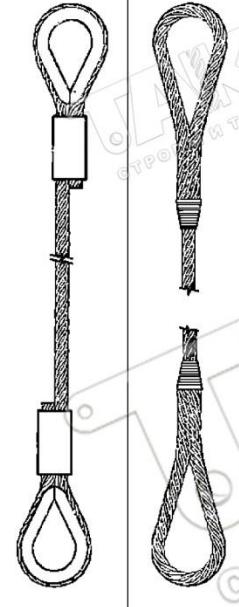
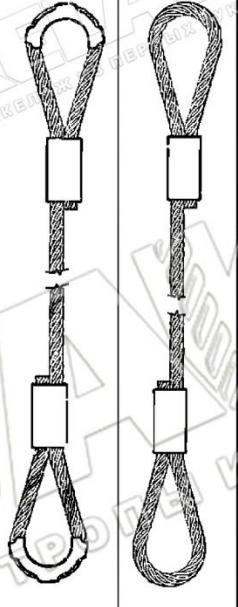
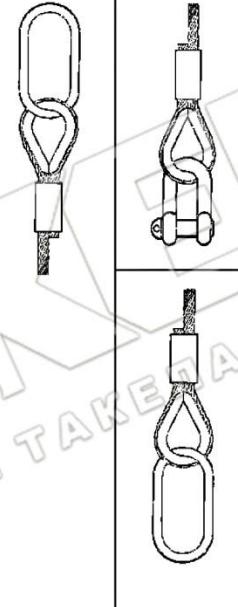
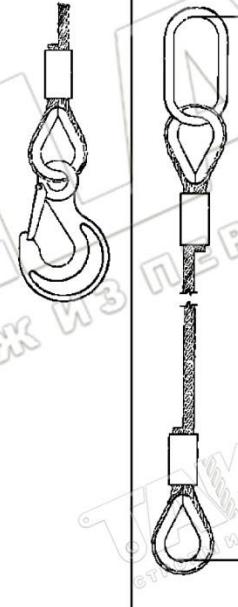
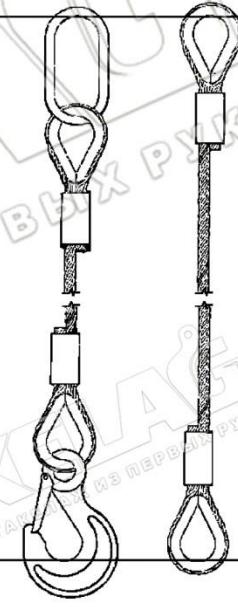
- а) редко используемые стропы должны осматриваться на предмет годности ответственным лицом не реже одного раза в 10 дней с записью в журнал осмотров;
- б) работник (стропальщик), выполняющий грузоподъемные работы, должен осмотреть строп на наличие видимых дефектов непосредственно перед использованием.

**Таблица 1**  
**Коэффициент грузоподъемности канатных стропов в зависимости от способа строповки**  
**перемещаемого груза**

Способ строповки перемещаемого груза	0	0	0-7°	7-45°	45-60°	<45	<45	45-60°	45-60°
									
Коэффициент грузоподъемности стропов	1.0	0.8	2.0	1.4	1.0	1.4	1.12	1.0	0.8

**Таблица 2**

**Примеры одноветвевых стропов и концевых грузоподъемных приспособлений**

Исполнение ветви стропа				Концевые грузоподъемные приспособления				Номинальная длина ветви стропа (от одной точки приложения нагрузки до другой)
Петля с коушем, заделанная с помощью зажима	Мягкая петля, заделанная путем сращивания вручную	Мягкая петля, заделанная с помощью зажима и снабженная защитной скобой	Мягкая петля, заделанная с помощью зажима	У верхнего конца	У нижнего конца	У нижнего конца	У нижнего конца	
								L